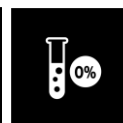


## Živica Express Coat EC 60

- > použiteľná pri nízkych teplotách
- > UV a žltnutiu odolná
- > lesklá
- > rýchlo tuhnúca



### Popis produktu

2-komponentná, transparentná reakčná živica, bez obsahu rozpúšťadiel, veľmi rýchlo reagujúca. Pre vytvorenie povrchových, ochranných vrstiev na priemyselných podlahách, ako penetrácia pre minerálne podklady, spojivo a pečiatoci náter pre dekoratívne čipové podlahy. Tiež vhodná na prípravu rýchlej lepiacej hmoty v kombinácii s tixotropnou prísadou TE 2K pre osádzanie ukončovacích líšt, alebo hrubej reakčnej malty pridaním sušeného kremičitého piesku.

#### Balenia

Veľkosť / Typ balenia	ks/kart.	ks/pal.
6 KG / BLE	-	42 BLE
4 KG / BKA	-	99 BKA
1.5 KG / BDO	-	132 BDO
0 KG / BKA	-	198 BKA

#### Skladovanie

V suchu, chlade a v nezmrznutom stave na drevených roštach v neporušenom originálnom balení po dobu 365 dní

### Spracovanie

#### Odporúčané náradie

Nízkokotáčkové elektrické miešadlo, vhodná miešacia nádoba, murárska lyžica, špachtľa, maliarsky valec, gumová lišta.

#### Miešanie

Najskôr premiešajte komp.A pomocou elektrického miešadla pri max. 300 ot./min., potom pridajte v patričnom váhovom pomere komp.B a dôkladne zmiešajte až kým nevznikne homogénna zmes, čas miešania cca 2 - 3 min. Pre zaistenie rovnomerného vytuhnutia a aby sa zabránilo vzniku lepiacich miest (chyba v miešaní), je potrebné zamiešaný materiál preliať do čistej nádoby a opäť dôkladne premiešať.

Pri miešaní čiastkových množstiev treba použiť váhu!

Po zmiešaní komp.A+B je možné pridať kremičitý piesok vhodnej frakcie a vo vhodnom pomere

30325, Živica Express Coat EC 60 , platné od: 16.01.2024, Martin Zaborsky, Strana 1

materiály pre LIATE PODLAHY

podľa účelu použitia.

Vysoké otáčky miešadla môžu viesť k nadmernému napneniu hmoty a tvorbe vzduchových bublín v povlaku!

Väčšie zamiešané zvyškové množstvá sa po prekročení doby spracovania môžu zahrievať, a môže dôjsť k tvorbe dymu a silného zápachu!

## Spracovanie

Podľa účelu použitia nanášajte vhodným spôsobom, ako penetračný náter pre epoxidové alebo polyuretánové nátery/stierky alebo ako dizajnová čipsová podlaha:

- Penetračný náter: na podklad sa valčekom naniesie živica cca 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>. Vrstvu ihneď výdatne zasypete kremičitým pieskom, zrnitosť 0,3 – 0,8 (2 kg/m<sup>2</sup>).

- Vrstvená čipsová podlaha:

\* pripravený podklad napenetrújte epoxidovou živicom (do 24 hod. aplikujte následnú vrstvu)

\* naneste vrstvu EC 60 (spotreba cca 0,4 kg/m<sup>2</sup>) pomocou hladkej stierky/gumovej lišty, vrstvu hneď prevalcujte (s mikro valcom) do kríža a zasypete bohato čipsami (cca 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Nechajte vytvrdnúť (cca 1-2 hod.)

\* pred nanosením ďalšej vrstvy predošlú vrstvu jemne prebrúste (brúsny papier 60/80) a prach vysajte.

\* naneste ďalšiu vrstvu EC 60 + čipsy. Odporúčame naniesť 2 - 3 vrstvy EC 60 + čipsy.

\* po vytvrdnutí - prebrúsení - vysatí poslednej vrstvy naneste pečiacu vrstvu z EC 60 (spotreba cca 0,3 kg/m<sup>2</sup>) pomocou hladkej stierky/gumovej lišty, vrstvu hneď prevalcujte (s mikro valcom) do kríža.

Pri spracovávaní polymérovej malty náradie pravidelne čistite s epoxy-riedidlom.

Upozornenie: Táto reakčná živica je pri 20°C cca po 60 minútach vytvrdnutá/pochôdzna, po cca 48 hod. mechanicky a po 72 hod. aj chemicky zaťažiteľná.

## Technické údaje

Objemová hmotnosť

Viskozita

Spotreba

Komp. A + B cca 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Komp. A + B cca 950 mPa\*s

- penetr. náter/adhéz. mostík: 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>

- ako čipsami plnená vrstva: cca 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>

- ako pečiacia vrstva: cca 0,25 - 0,35 kg/m<sup>2</sup>

- ako hrubá reakčná malta: 2,5 kg/m<sup>2</sup>/cm pri zmiešaní s krem.pieskom fr. 0,063-3,5 mm v pomere EP\_KP=1:8

Miešací pomer

A : B = 6 : 4

Čas použiteľnosti

cca. 10 min. (pri 20°C)

Prepracovateľnosť

cca 60 Min. (pri 20°C)

Teplota pri spracovaní

min. 5°C max. 30°C

Teplota podkladu:

min. 5°C max. 25°C

## Podklad

### Vhodné podklady

všetky bežné stavebné podklady

Nevhodné: na podklady so zvyšujúcou sa vlhkosťou!

Požiadavky na cementom viazané minerálne podklady:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc, a v súlade s požiadavkami nariadenia IBF - Priemyselné podlahy vyrobené z reakčných živíc. Zvyšková vlhkosť max. 4% hmotnosti, merané pomocou CM zariadenia. Teplota podkladu vyššia ako 12°C a 3 K nad rosným bodom; pevnosť v ťahu povrchovej vrstvy v priemere 1,5 N/mm<sup>2</sup>, ale minimálne 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

Príprava podklad:

Nesúdržné vrstvy a šlemy odstráňte vhodným mechanickým spôsobom (napr. brúsením atď.).

Podklad očistite, zbavte prachu.

## Pokyny k produktu a spracovateľské pokyny

Informácie o materiáli:

- Pri spracovaní mimo ideálneho rozsahu teplôt a vlhkosti sa môžu výrazne zmeniť vlastnosti materiálu.
- Pred spracovaním nechajte materiál dostatočne dlho aklimatizovať na teplotu prostredia!
- Na zachovanie vlastností produktu sa nesmú pridávať žiadne cudzie látky!
- Dodržiavajte pokyny ohľadne pridávania vody alebo riedenia materiálu!
- Pred použitím tónovaných výrobkov skontrolujte či súhlasí farebný odtieň!
- Rovnomernosť farieb je zaručená iba v rámci jednej šarže.
- Výsledný farebný odtieň je výrazne ovplyvnený environmentálnymi podmienkami.
- Opatrne otvorte nádobu a dôkladne premiešajte materiál!
- Pri miešaní častkových množstiev treba použiť rovnováhu!
- Po zmiešaní komponentov reakčnej živice materiál čo najrýchlejšie spracujte.
- Vodou riediteľné systémy môžu byť po zriedení vodou len obmedzený čas spracovateľné, preto odporúčame spracovať ich čo najrýchlejšie.
- Pri vodou riediteľných systémoch sa môže pridať na riedenie len výrobcom predpísané množstvo vody a to zásadne až po zmiešaní komponentov A a B.
- Vždy nechajte penetráciu dôkladne vyschnúť/vytvrdnúť.
- Nezabúdajte na zápach pri rozpúšťadlových systémoch.
- Aplikované reakčné živice sú pri konštantnej teplote + 20 ° C po 24hod. pochôdzne, po 3 dňoch mechanicky a po 7 dňoch chemicky odolné.
- Pri vystavení účinkom UV- žiarenia a určitých chemikálií sa môže na povrchu vyskytnúť sfarbenie alebo zožltnutie, čo však neovplyvňuje funkčnosť a užívateľnosť povlaku z reakčnej živice.
- Nepoužitú, už zmiešanú zvyškovú množstvá reakčnej živice sa musia zmiešať s kremičitým pieskom (možná tvorba dymu).

Upozornenia k spracovaniu:

- Nepoužívajte pri teplotách pod + 5 °C!
- Ideálna teplota pre materiál, podklad a vzduch je +15 °C až + 25 °C.
- Ideálna relatívna vzdušná vlhkosť je 40% až 60%.
- Zvýšená vzdušná vlhkosť a nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a tvrdnutie, znížená vlhkosť a vyššie teploty tieto procesy urýchľujú.
- Zabezpečte dostatočné vetranie počas schnutia, reakcie a vytvrdzovania; vyhnite sa prievanu!
- Chráňte pred priamym slnečným žiarením, vetrom a poveternostnými vplyvmi!
- Chráňte susediace konštrukcie/povrchy.
- Teplota podkladu musí byť aspoň 3 K nad rosným bodom.  
(Na základe prevládajúcej relatívnej vlhkosti vzduchu a teploty vzduchu možno teplotu rosného bodu určiť pomocou tabuľky rosného bodu.)
- Počas doby tuhnutia chráňte povrch živice pred znečistením (prach, hmyz, listy atď.)!
- Ak sa medzi aplikáciou jednotlivých vrstiev živice prekročí časový interval 48 hodín, musí sa povrch poslednej vrstvy prebrúsiť!
- V oblastiach vystavených pôsobeniu UV žiarenia odporúčame systémy odolné voči žltnutiu.

Tipy:

- Odporúčame najprv materiál otestovať na malej ploche, alebo urobiť skúšku menšieho množstva materiálu.

**30325, Živica Express Coat EC 60 , platné od: 16.01.2024, Martin Zaborsky, Strana 3**

## materiály pre LIATE PODLAHY

- Dodržiavajte pokyny uvedené v technických listoch všetkých materiálov MUREXIN použitých v skladbe.
- Pre prípadné opravy/reklamácie uchovajte originálny výrobok/obal z príslušnej šarže.
- Pri aplikácii na veľké plochy, dbajte na to aby nedochádzalo pri nadvíjaní pracovných pásov k viditeľným nadpojeniam! Nadpájajte vždy čerstvý materiál s čerstvým!
- Brúsenie, poškrabanie mechanickým zaťažením vedie k známkam opotrebovania.
- Zmäkčovadlá z pneumatík môžu viesť k zafarbeniu povrchu povlaku z reakčnej živice.

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty, ktoré boli stanovené v laboratórnych podmienkach. V dôsledku použitia prírodných surovín sa deklarovane hodnoty jednotlivých šarží môžu mierne líšiť bez vplyvu na vhodnosť výrobku.

## Bezpečnostné pokyny

Informácie o zložení, manipulácii, vplyvoch na životné prostredie, zodpovedajúcich opatreniach pri spracovaní a jeho likvidácii sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov.

Tento technický list vychádza z bohatých skúseností, jeho účelom je poskytovať rady podľa najlepšieho vedomia, nevytvára žiadne právne záväzky a neodôvodňuje zmluvný právny vzťah ani vedľajší záväzok z kúpnej zmluvy. Za kvalitu našich materiálov ručíme v rozsahu našich všeobecných obchodných podmienok. Naše produkty smú používať iba odborníci a/alebo skúsené, odborne kvalifikované osoby a osoby s adekvátnymi remeselnými zručnosťami. Používateľovi nesmie byť odopreté jeho právo na spätný dopyt v prípade nejasností ani na odborné spracovanie. Predovšetkým odporúčame najskôr použiť skúšobnú plochu alebo vykonať predbežný test pomocou laboratórnej skúšky. Nie je však prirodzene možné uviesť úplne kompletný rozsah všetkých možných, súčasných aj budúcich prípadov použitia a špecifik. Vynechali sme údaje, pri ktorých sa dá predpokladať, že ich budú ovládať kvalifikovaní odborníci.&nbsp; Dodržujte platné technické, národné a európske normy, smernice a listy s pokynmi týkajúce sa materiálov, podkladu a následnej montáže! Nahláste prípadné pochybnosti. Vydaním novej verzie stráca táto verzia svoju platnosť. Najnovší hárok s pokynmi, kartu bezpečnostných údajov a všeobecné obchodné podmienky nájdete vždy na internetovej stránke [www.murexin.com](http://www.murexin.com).